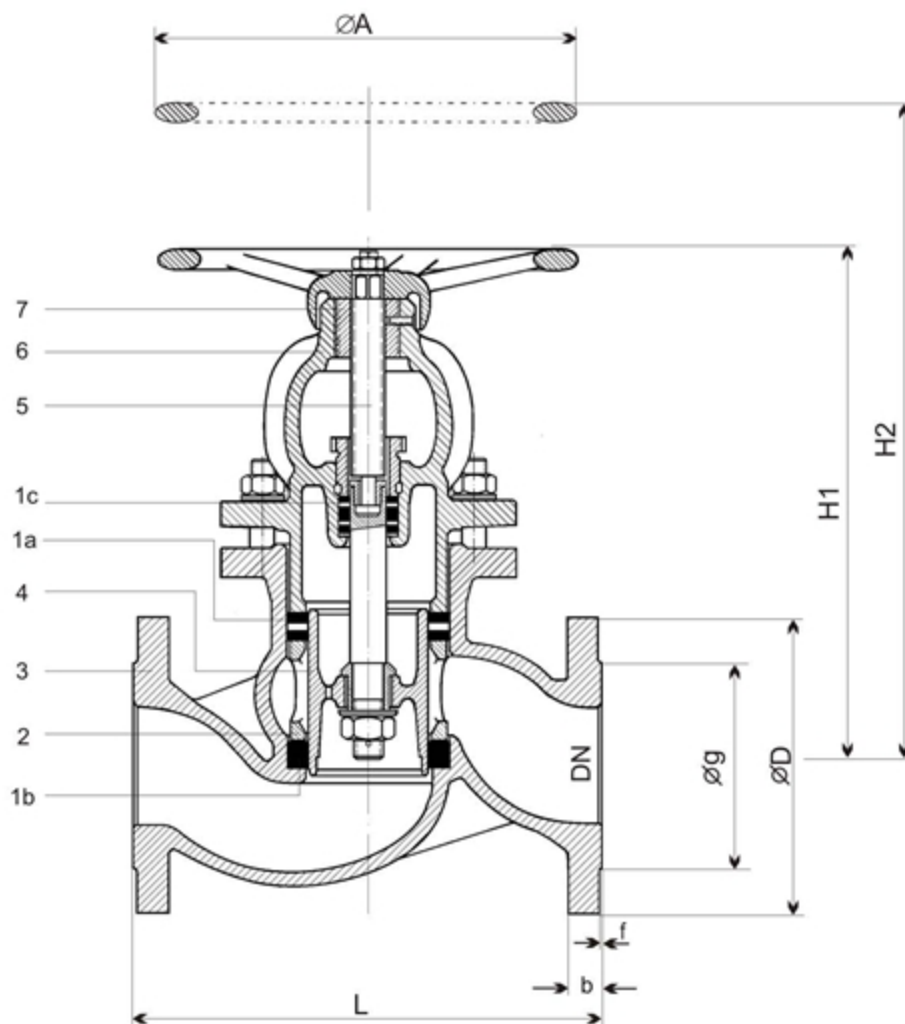


CONSTRUCCIÓN

	PARTES	MATERIAL
1a	ANILLO SUPERIOR	Graf. C/Inox. Y PTFE
1b	ANILLO INFERIOR	Graf. Flexible c/Inox.
1c	ANILLOS PRENSA	Graf. C/Inox. Y PTFE
2	LINTERNA	HIERRO FUNDIDO ASTM A 126 Gr B
3	CUERPO	ACERO FUNDIDO ASTM A 216 Gr WCB
4	PISTON	ACERO INOX
5	VASTAGO ROSCADO	ACERO ALEADO
6	BONETE	ACERO FUNDIDO ASTM A 216 Gr WCB
7	BUJE ROSCADO	BRONCE



TEST HIDROSTÁTICO

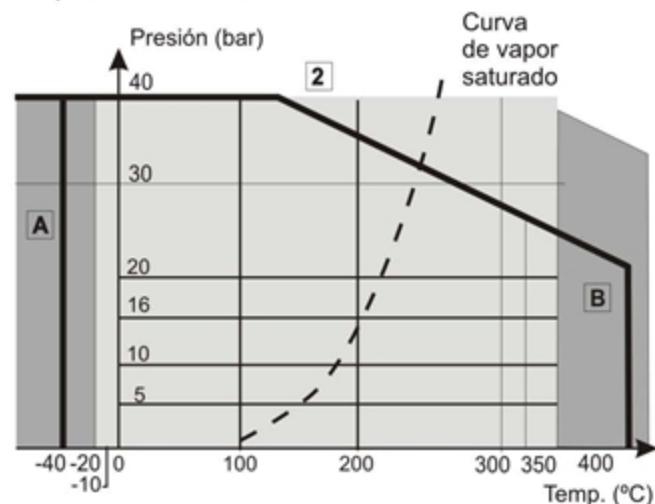
Material	bar
Cuerpo	60
Cierre	40

Presión/Temp. Ambiente

APLICACIÓN

Proceso: Presión - Temp
 16 bar - 450°C
 40 bar - 120°C

Vapor saturado: Curva 2



DIMENSIONES

DN		CUERPO				CONEXION				Peso Aprox. (kg.)
pulg.	mm.	L	H1	A	H2	D	b	g	f	
2 ½	65	292	311	270	380	190.5	25.4	104.8	1.6	34.0
3	80	317	356	270	436	209.5	28.6	127	1.6	47.0
4	100	356	419	310	513	254	31.7	157.2	1.6	75.0
5	125	400	445	380	549	279.5	34.9	185.7	1.6	95
6	150	444	512	380	632	317	36.5	215.9	1.6	134

Las válvulas Globo a Pistón **COMATTI**® se pueden proveer con actuadores. Ver página 28.

El presente modelo puede convertirse en válvula de regulación mejorada con sólo cambiarle la linterna. Ver página 26.

OBSERVACIONES

- 1) 'L' conforme norma ANSI B 16.10
- 2) Bridas conforme norma ANSI B 16.5 - 300 Lb. Otras normas consultar.
- 3) Terminación de bridas: rayado según ANSI B 16.10 RF.
- 4) Salvo pedido específico, las bridas son entregadas sin perforar.