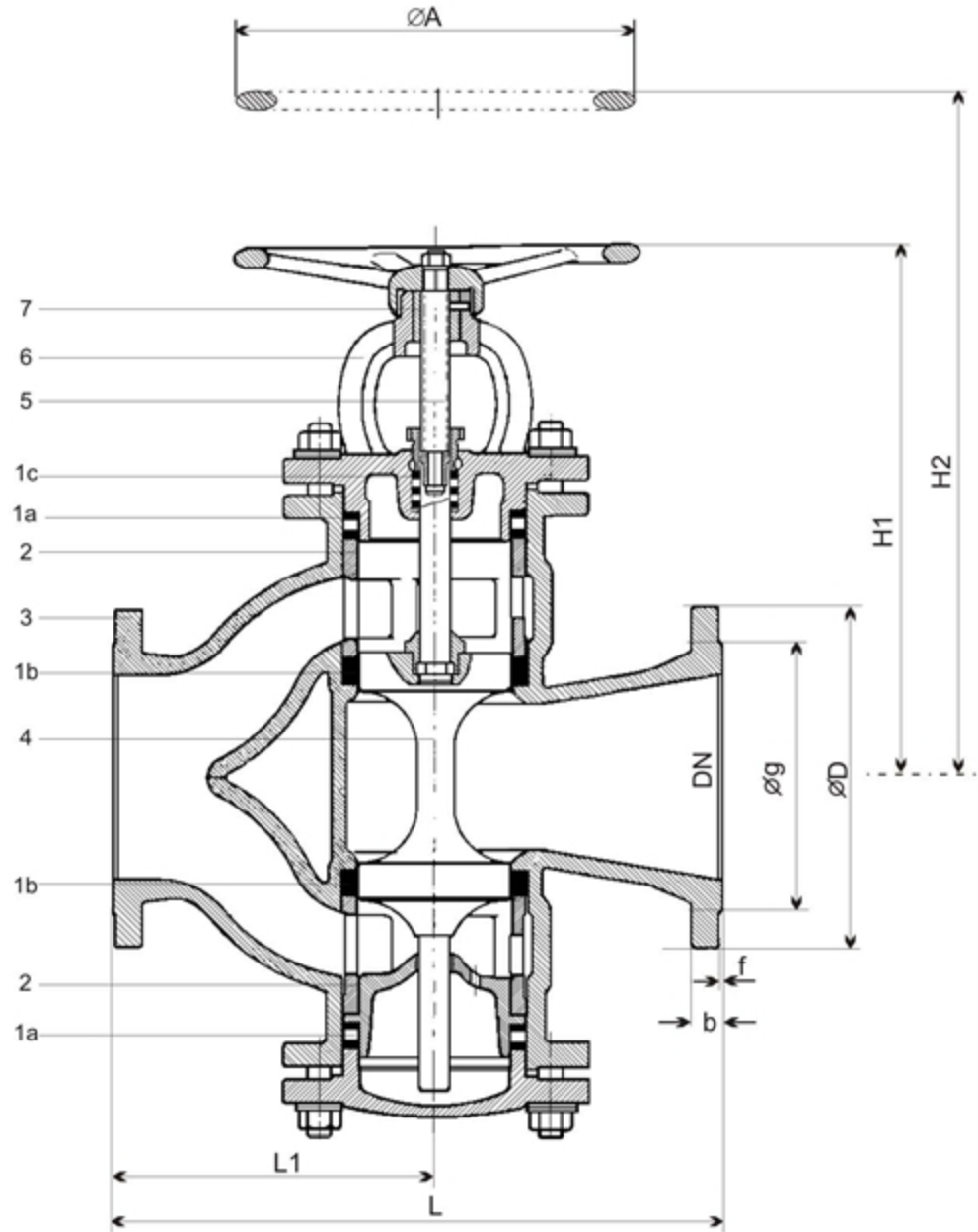


**CONSTRUCCIÓN**

	PARTES	MATERIAL
1a	ANILLO SUPERIOR	Graf. C/Inox. Y PTFE
1b	ANILLO INFERIOR	Graf. Flexible c/Inox.
1c	ANILLOS PRENSA	Graf. C/Inox. Y PTFE
2	LINTERNA	HIERRO FUNDIDO ASTM A 126 Gr B
3	CUERPO	ACERO FUNDIDO ASTM A 216 Gr WCB
4	PISTON	ACERO INOX
5	VASTAGO ROSCADO	ACERO ALEADO
6	BONETE	ACERO FUNDIDO ASTM A 216 Gr WCB
7	BUJE ROSCADO	BRONCE



**TEST HIDROSTÁTICO**

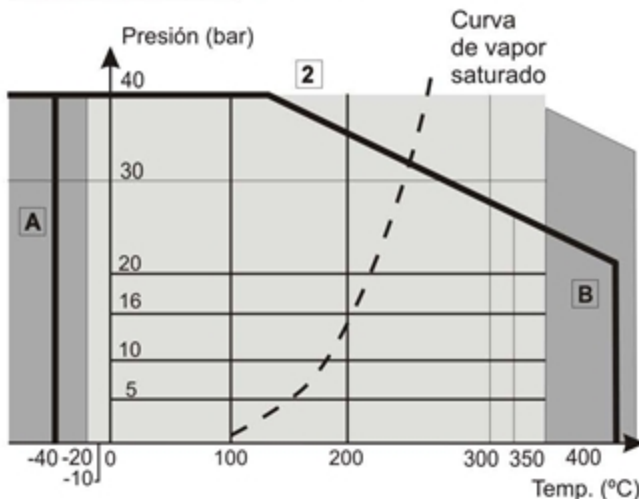
Material	bar
Cuerpo	60
Cierre	40

A temperatura ambiente

**APLICACIÓN**

Proceso: Presión - Temp  
 16 bar - 450°C  
 40 bar - 120°C

Vapor saturado: Curva 2



**DIMENSIONES**

DN		CUERPO				CONEXION				Peso Aprox. (kg.)	
pulg.	mm.	L	L1	H1	A	H2	D	b	g		f
8	200	560	310	536	380	645	381	41.5	270	1.6	253

Las válvulas Globo a Pistón **COMATTI**® se pueden proveer con actuadores. Ver página 28.

**OBSERVACIONES**

- 1) 'L' conforme norma ANSI B 16.10.
- 2) Bridas conforme norma ANSI B 16.5 - 300 Lb. Otras normas: consultar.
- 3) Terminación de bridas: rayado concéntrico min.125 RMS. máx. 500 RMS.
- 4) Salvo pedido específico, las bridas son entregadas sin perforar.