

CONSTRUCCIÓN

	PARTES	MATERIAL
1a	ANILLO SUPERIOR	GRAF. C/INOX. Y PTFE
1b	ANILLO INFERIOR	GRAF. FLEXIBLE A° INOX.
2	LINTERNA	1/4" a 1" ACERO ZINCADO 1 1/4" a 2" Ho Fundido
3	CUERPO	HIERRO FUNDIDO ASTM A 126 Gr B
4	PISTON	ACERO INOX
5	VASTAGO ROSCADO	ACERO ALEADO
6	BONETE	HIERRO FUNDIDO ASTM A 126 Gr B
8	BUJE VOLANTE	ACERO ZINCADO

TEST HIDROSTÁTICO

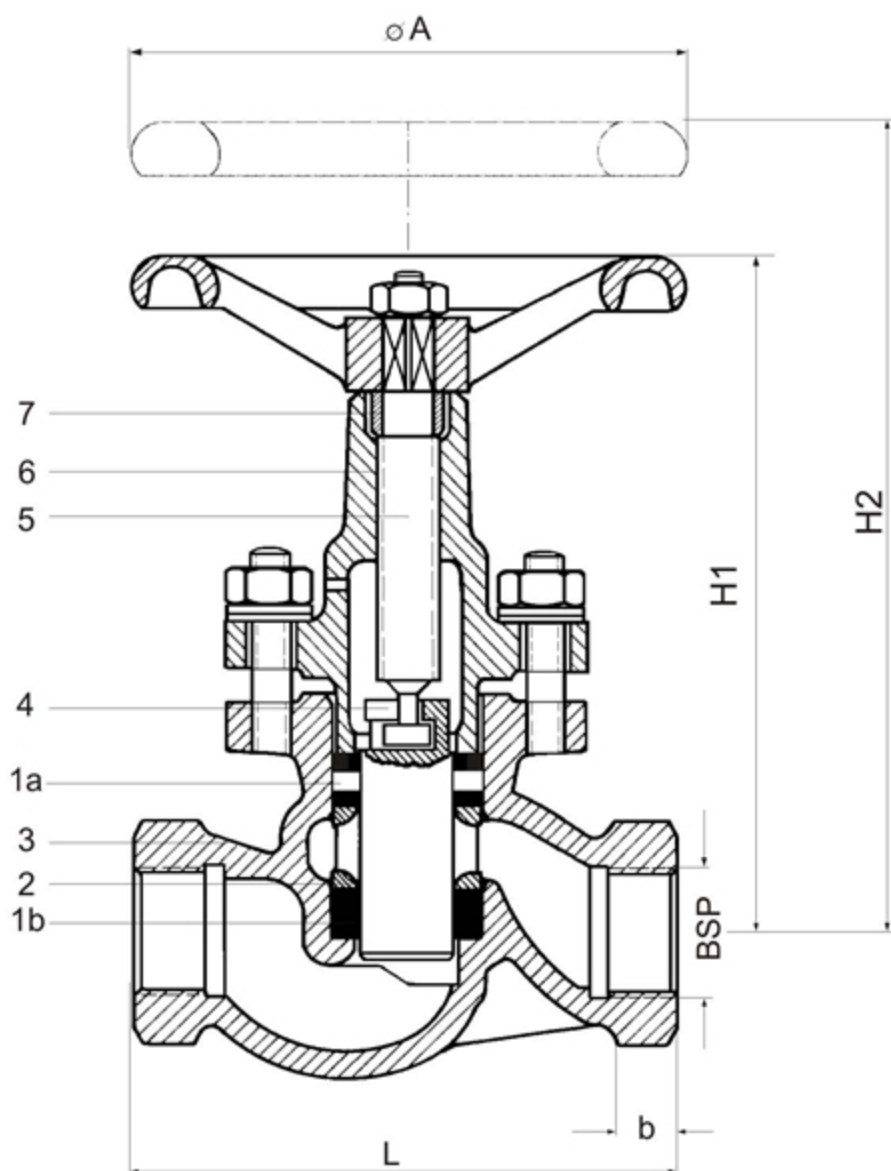
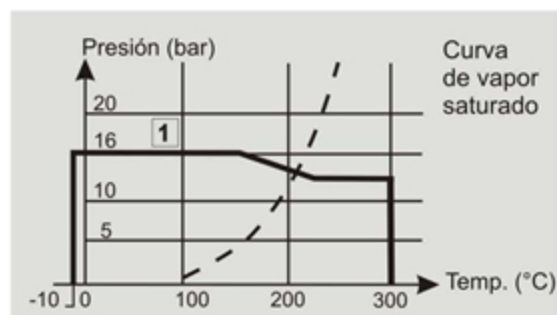
Material	bar
Cuerpo	24
Cierre	24

Presión /Temper. Ambiente

APLICACIÓN

Proceso: 1/4"-2" 14 bar - 110°C
 12 bar - 300°C

Vapor saturado: 1/4"-2" (Ver curva)



DIMENSIONES

DN		CUERPO			CONEXION			Peso Aprox. (kg.)
pulg.	mm.	L	H1	A	H2	BSP	b	
1/4	6	85	128	100	154	1/4"	13	1,500
3/8	10	85	128	100	154	3/8"	13	1,500
1/2	15	100	128	100	154	1/2"	15	1,800
3/4	20	120	147	120	177	3/4"	16	2,500
1	25	135	172	142	207	1"	17	4,000
1 1/4	32	160	196	160	237	1 1/4"	20	9,500
1 1/2	32	185	227	180	276	1 1/2"	22	13,500
2	50	220	250	200	305	2"	26	14,000

OBSERVACIONES

- 1) Extremos roscados STD BSP. Otras roscas consultar.
- 2) Entrecaras (L) según plano.
- 3) A pedido el vástago roscado puede ser realizado en acero inoxidable.

Las válvulas Globo a Pistón **COMATTI**® se pueden proveer con actuadores. Ver página 28.

El presente modelo desde 3/8" puede convertirse en válvula de regulación mejorada con sólo cambiarle el pistón. Reemplazando también la linterna se convierte en válvula de regulación fina. Ver páginas 26 y 27.