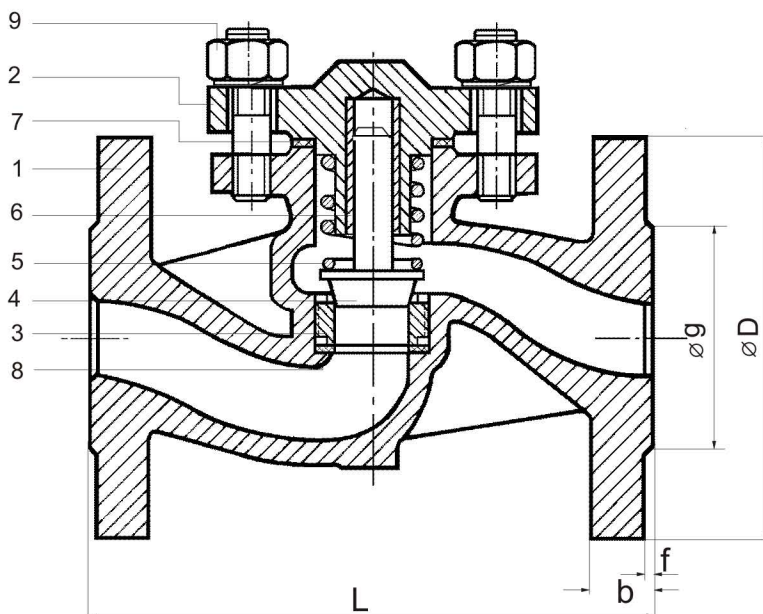


### CONSTRUCCION

	PARTES	MATERIAL
1	CUERPO	Ho Fo BRONCE
2	TAPA	Ho Fo BRONCE
3	ASIENTO	INOXIDABLE
4	OBTURADOR	INOXIDABLE
5	RESORTE	INOXIDABLE
6	BUJE GUIA	BRONCE
7	JUNTA TAPA	FIBRA SINTETICA C/GRAF.
8	JUNTA ASIEN TO	FIBRA SINTETICA C/GRAF.
9	TUERCA TAPA	ACERO



MODELOS: CKRHS-HB en Hierro Fundido  
 CKRHS-BB en Bronce Fundido

PRESION MAXIMA DE TRABAJO: a 130°C  
 CKRHS-HB 16 atmósferas  
 CKRHS-BB 21 atmósferas

A temperaturas mayores ver tabla de límites de presión y temperatura para vapor saturado.

### DIMENSIONES

DN	CUERPO		CONEXIONES			Peso Aprox. (kg.)		
	pulg.	mm.	L	D	b		g	f
3/8		10	120	88.9	11.1	34.9	1.6	2.25
1/2		15	130	88.9	11.1	34.9	1.6	2.25
3/4		20	150	98.4	12.7	42.9	1.6	3.50
1		25	160	107.9	14.3	50.8	1.6	4.75
1 1/4		32	180	117.5	15.9	63.5	1.6	7.70
1 1/2		40	200	127	17.5	73	1.6	9.50
2		50	230	152.4	19	92.1	1.6	13.00
2 1/2		65	290	177.8	22.2	104.8	1.6	26.00
3		75	310	190.5	23.8	127	1.6	33.00
4		100	350	228.6	23.8	157.2	1.6	50.00
5		125	400	254	23.8	185.7	1.6	86.00
6		150	444	279.4	25.4	215.9	1.6	110.00

### TEST HIDROSTATICO

Cuerpo y cierre

Material	bar
Ho FUNDIDO	24
BRONCE	32

Presión /Temper. Ambiente

### OBSERVACIONES

- 1) Terminación de bridas: rayado según ANSI B 16.10 S150 RF
- 2) Salvo pedido específico, las bridas son entregadas sin perforar.
- 3) A pedido, las bridas pueden dimensionarse según DIN o ANSI S300 (en todas las medidas).
- 7) También se fabrica con obturador plano con PTFE.