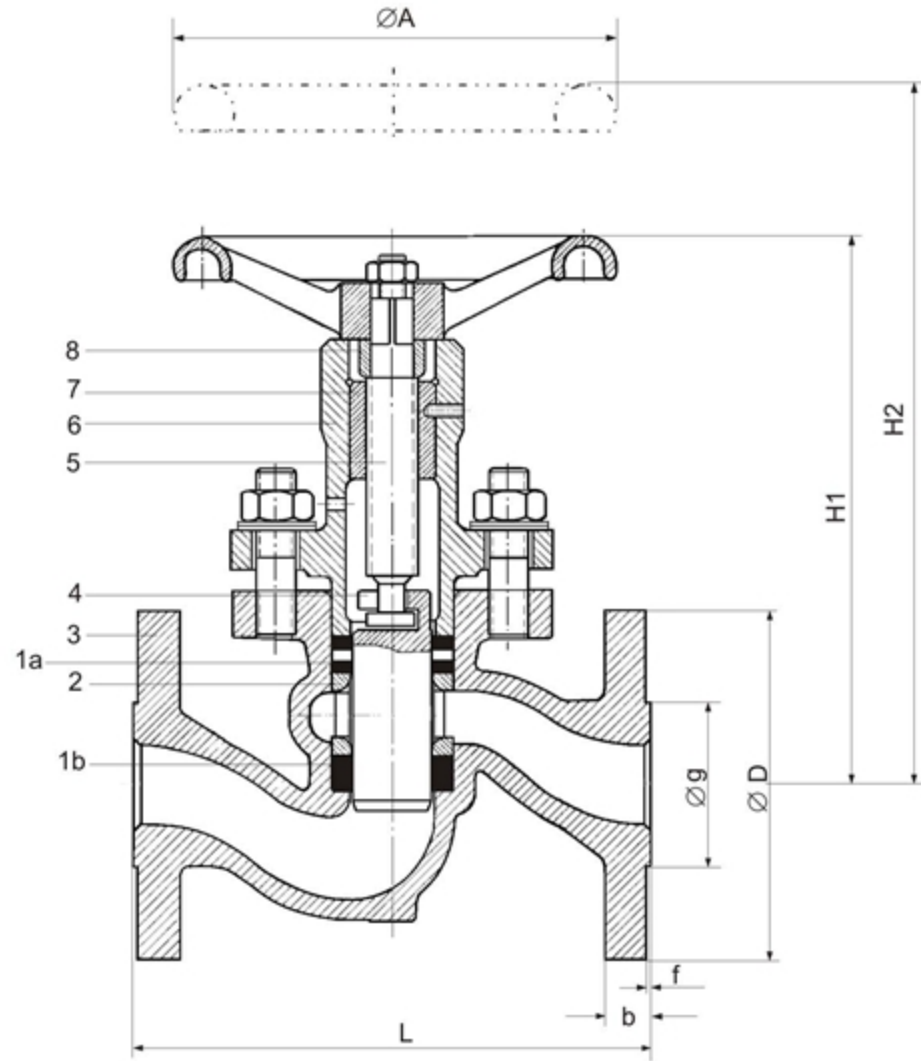


CONSTRUCCIÓN

	PARTES	MATERIAL
1a	ANILLO SUPERIOR	Graf. C/Inox. y PTFE
1b	ANILLO INFERIOR	Graf. Flexible c/A° Inox.
2	LINTERNA	3/8" a 1" ACERO ZINCADO 1 1/4" a 2" Ho Fundido
3	CUERPO	ACERO CARBONO ASTM A 216 Gr WCB
4	PISTON	ACERO INOX
5	VASTAGO ROSCADO	ACERO ALEADO
6	BONETE	ACERO CARBONO ASTM A 216 Gr WCB
7	BUJE GUIA VASTAGO	BRONCE
8	BUJE VOLANTE	ACERO ZINCADO



TEST HIDROSTÁTICO

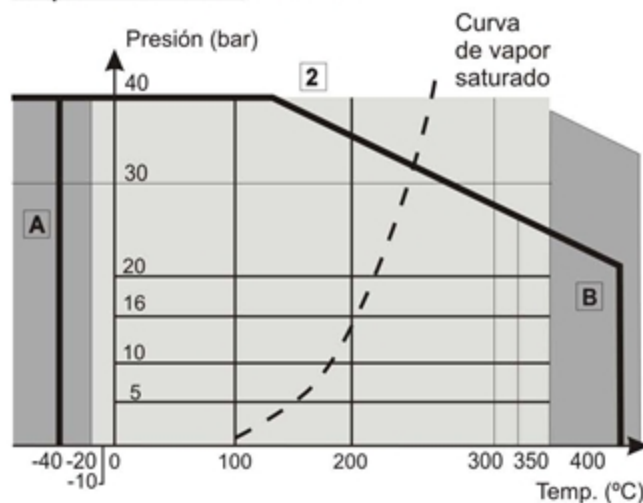
Material	bar
Cuerpo	60
Cierre	40

Presión /Temper. Ambiente

APLICACIÓN

Proceso: Presión - Temp
 16 bar - 450°C
 40 bar - 120°C

Vapor saturado: Curva 2



DIMENSIONES

DN		CUERPO				CONEXION				Peso Aprox. (kg.)	
pulg.	mm.	L	H1	A	H2	D	b	g	f		
3/8	10	120	128	100	154	90	14	40	2	DIN 2535	2,700
1/2	15	130	128	100	154	95	14	45	2		3,000
3/4	20	150	147	120	177	105	16	58	2		5,500
1	25	160	172	142	207	115	16	68	2		7,600
1 1/4	32	180	196	160	237	140	18	78	2		10,000
1 1/2	40	200	227	180	276	150	18	88	3		14,500
2	50	230	250	200	305	165	20	102	3		17,000
2	50	267	250	200	305	165	22.2	92.1	1.6	ANSI B 16.5 300 LB	17,000

OBSERVACIONES

- 1) Bridas conforme norma ANSI B 16.5 300 Lb./ANSI B 16.5 S 150 Lbs.
- 2) Salvo pedido específico, las bridas son entregadas sin perforar.
- 3) A pedido, las bridas podrán dimensionarse según ANSI B 16.10 S150, S300 o DIN.

Las válvulas Globo a Pistón **COMATTI**® se pueden proveer con actuadores. Ver página 28.

El presente modelo desde 10mm. puede convertirse en válvula de regulación mejorada con sólo cambiarle el pistón. Reemplazando también la linterna se convierte en válvula de regulación fina. Ver páginas 26 y 27.