

CONSTRUCCIÓN

	PARTES	MATERIAL
1a	ANILLO SUPERIOR	GRAFITO C/INOX. Y PTFE
1b	ANILLO INFERIOR	GRAF. FLEXIBLE A° INOX.
2	LINTERNA	1/4" a 1" ACERO ZINCADO 1 1/2" a 1" Ho FUNDIDO
3	CUERPO	HIERRO FUNDIDO ASTM A 126 Gr B
4	PISTON	ACERO INOX
5	VASTAGO ROSCADO	ACERO ALEADO
6	BONETE	HIERRO FUNDIDO ASTM A 126 Gr B

TEST HIDROSTÁTICO

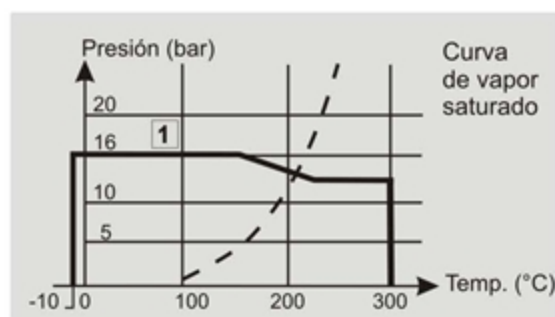
Material	bar
Cuerpo	24
Cierre	24

Presión /Temper. Ambiente

APLICACIÓN

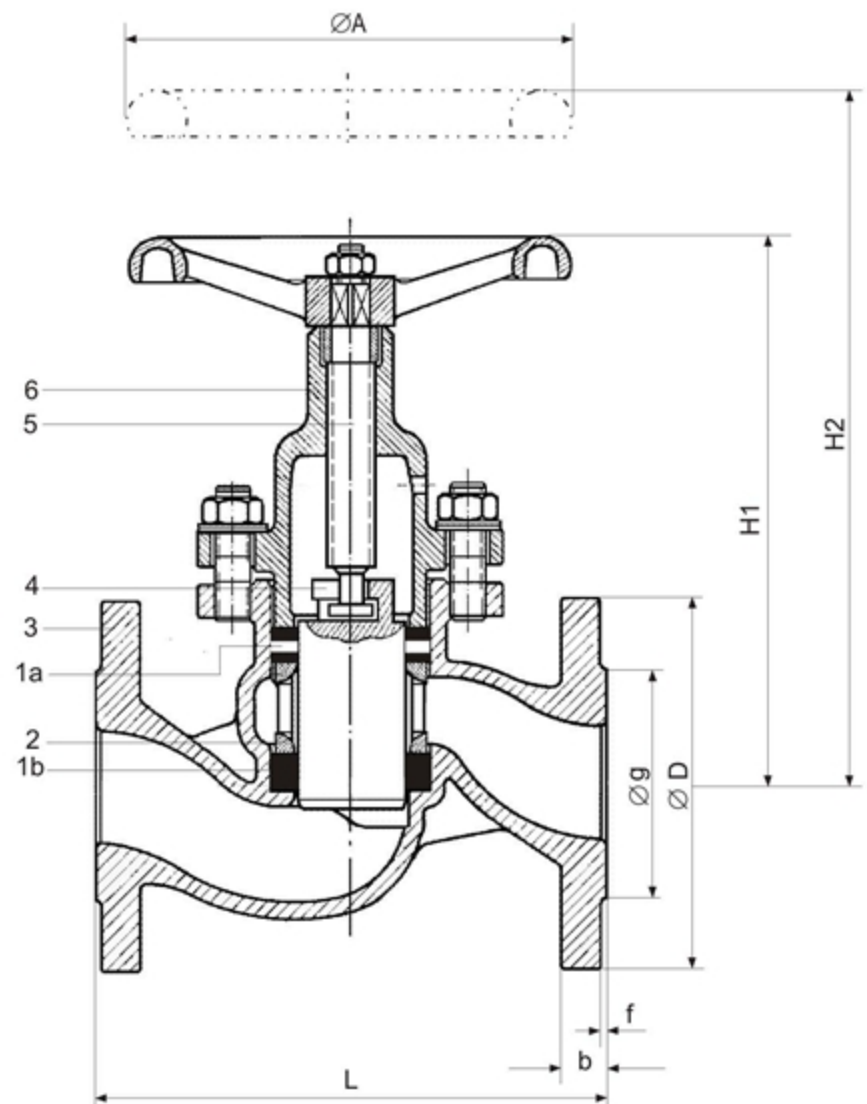
Proceso: Presión - Temp
 3/8"- 2" 14 bar - 110°C
 12 bar - 300°C

Vapor saturado: 3/8"-2" (Curva 1)



OBSERVACIONES

- 1) Bridas conforme norma ANSI B 16.5 150 Lb RF.
- 2) Salvo pedido específico, las bridas son entregadas sin perforar.
- 3) A pedido, las bridas pueden dimensionarse según ANSI B 16.5 S300 o DIN Pn16 a Pn40.



DIMENSIONES

DN		CUERPO				CONEXION				Peso Aprox. (kg.)
pulg.	Mm.	L	H1	A	H2	D	b	g	f	
3/8	10	120	128	100	154	88.9	11.1	34.9	1.6	1,500
1/2	15	130	128	100	154	88.9	11.1	34.9	1.6	2,800
3/4	20	150	147	120	177	98.4	12.7	42.9	1.6	4,125
1	25	160	172	142	207	107.9	14.3	50.8	1.6	6,000
1 1/4	32	180	196	160	237	117.5	15.9	63.5	1.6	8,500
1 1/2	40	200	227	180	276	127	17.5	73	1.6	11,500
2	50	230	250	200	305	152.4	19	92.1	1.6	16,000

Las válvulas Globo a Pistón **COMATTI**® se pueden proveer con actuadores. Ver página 28.

El presente modelo desde 10mm. puede convertirse en válvula de regulación mejorada con sólo cambiarle el pistón. Reemplazando también la linterna se convierte en válvula de regulación fina. Ver páginas 26 y 27.