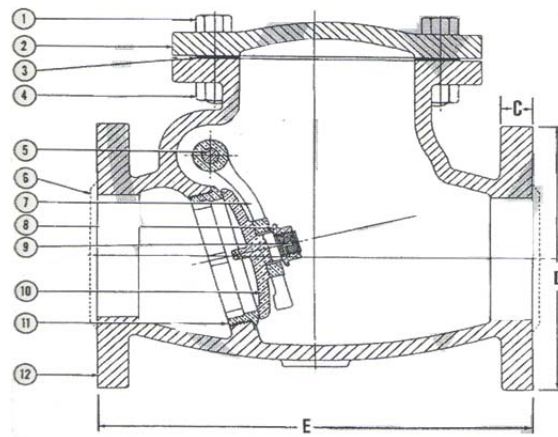


**Válvula de Retención Horizontal a Clapeta 90° Hierro Fundido****CONDICIONES DE TRABAJO SEGÚN NORMAS:**

10.5 KG/CM2 (150 LB/PUL2) Con vapor saturado o seco

21 KG/CM2 (300 LB/PUL2). Con agua fría, aceite o combustible.

	DENOMINACION	MATERIAL		DENOMINACION	MATERIAL
1	TUERCA	ACERO SAE 1040	7	BISAGRA	ASTM A126-N
2	TAPA	ASTM A 126-B	8	TUERCA	ACERO SAE 1040
3	JUNTA	TIPO KLINGERIT	9	CHAVETA	AISI 316 O (ASTM A182-F6)
4	BULON O ESPARRAGO	ACERO SAE 1040	10	CLAPETA	BRONCE ASTM B-62
5	EJE	BRONCE O ASTM A 182-F6	11	ASIENTO	BRONCE ASTM B-62
6	RESALTE	OPCIOANL	12	CUERPO	ASTM A126-B



CONSTRUCCION OPCIONAL A  
CONTRAPESO

Diámetro Nominal	Pulg	2"	2 ½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"
Diámetro efectivo interior	MM	51	63	76	101	125	150	200	250
Espesor bridas (con resalte)	C	16	17.5	19	24	24	25.5	28.5	30
Diámetro Exterior bridas	D	152.5	178	190.5	228.5	254	279.5	343	406.5
Entre bridas	E	203	216	241.5	292	330	355.5	495.5	622.5
Diámetro de resalte (opcional)		92	105	127	157	185.5	216	270	324
Diámetro centro agujeros		120.5	139.5	152.5	190.5	216	241.5	298.5	362
Num. Y Diámetro de agujeros		4 x 18	4 x 18	4X18	8X18	8X22	8X22	8X22	12X25
Altura Máxima		160	170	190	210	215	215	305	370